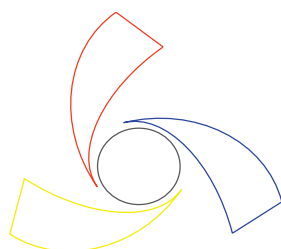


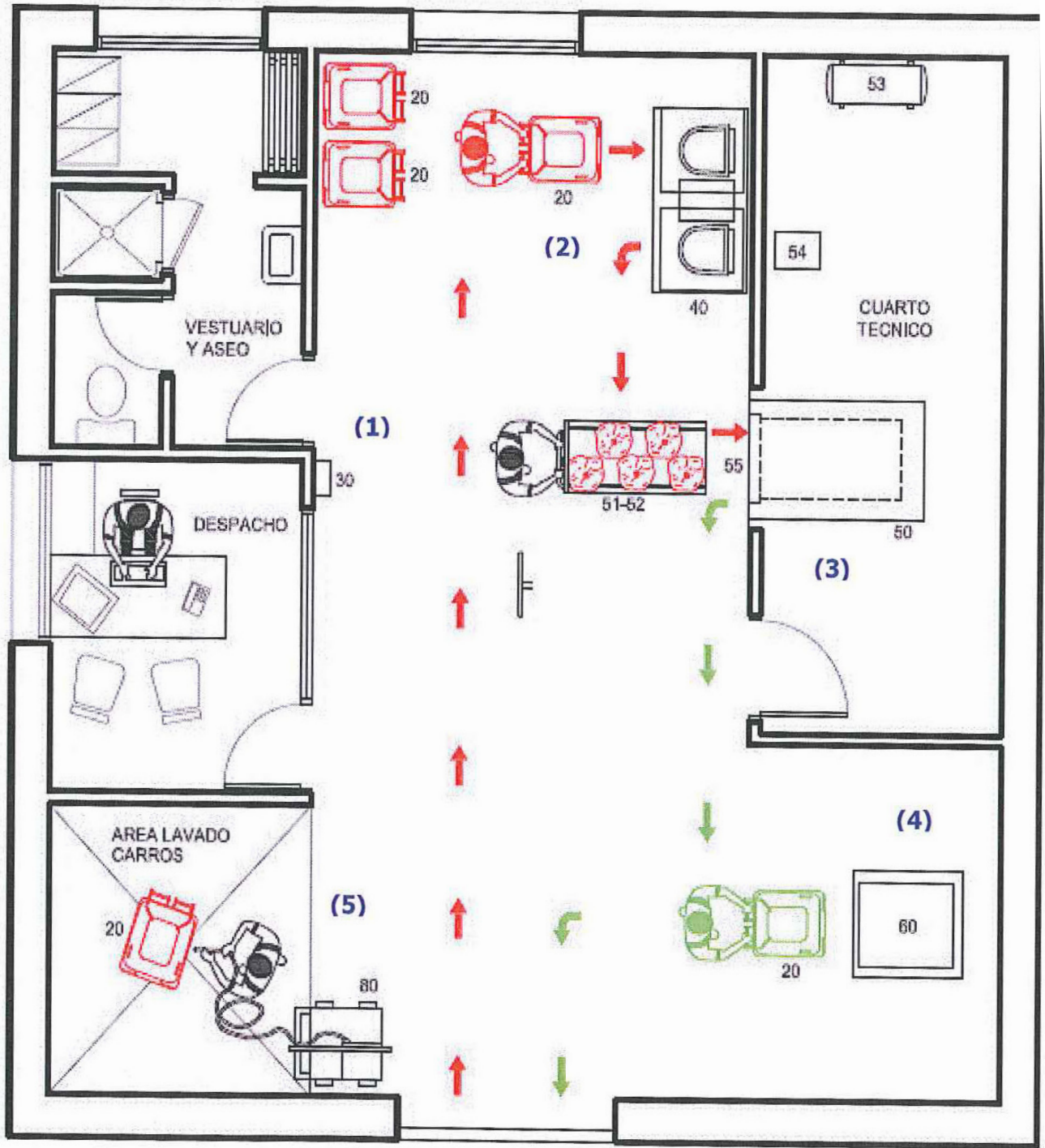


Circuito General
de un centro sanitario

Área de Esterilización
de R.B.E



Grupo Tecnomatrix



➔ CIRCULACIÓN DE MATERIAL CONTAMINADO.
➔ CIRCULACIÓN DE MATERIAL ESTÉRIL.

Grupo Tecnomatrix propone un sistema de gestión de residuos biosanitarios basado en la prevención de los riesgos reales (gestión avanzada) que supone una drástica reducción de los residuos que, por su potencial infeccioso, deben eliminarse de forma especial diferenciada de las basuras urbanas.

El hospital realiza la recolección de todos los residuos en bolsas excepto los objetos cortantes y punzantes que se recolectan en los contenedores destinados a tal fin. Se recogen los residuos de las unidades de hospitalización y se incluyen las dependencias de laboratorio, banco de sangre, urgencias y partos.



El transporte de RBE se realiza en el propio carro porta-bolsas o en contenedores normalizados desde el punto de generación hasta el área de tratamiento.

RECEPCIÓN DE RESIDUOS

De los distintos departamentos hospitalarios, se transporta RBE al área de tratamiento donde se procede a la recepción de la carga. Normalmente se utilizan contenedores de 240 litros que son fáciles de transportar a la vez que resistentes.

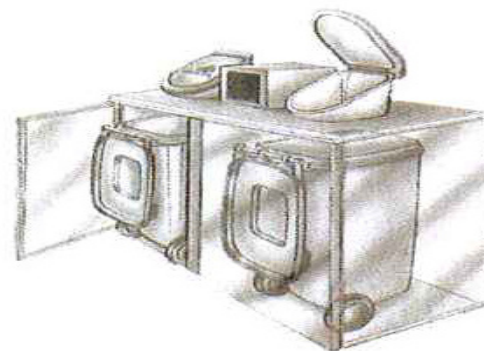
Antes de su almacenamiento o tratamiento se recomienda pasar el detector de radioactividad para asegurar que no existen radioactivos entre la carga que no resultarían inactivados mediante el proceso de esterilización.



ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS

Los residuos se ubicarán en un frigorífico especialmente diseñado para este fin, a la espera de su esterilización. De esta manera se detiene el crecimiento de bacterias hasta el tratamiento.

Según las regulaciones locales, los residuos no deberán permanecer más de un cierto número de horas en el refrigerador antes de ser esterilizados.



ESTERILIZACIÓN

Se preverá un esterilizador a vapor que se dimensionará con un margen de seguridad de acuerdo a la cantidad de residuo que se desee procesar, así como los elementos necesarios para su buen funcionamiento.

Comercializamos una gama de esterilizadores con producciones desde 15 a 65 kg/h adaptados a las necesidades de todo tipo de centro. También pueden ser considerados esterilizadores de una mayor capacidad.

Los contenedores con el residuo contaminado, ya sea contenedor de plástico, de cartón o bolsa, se cargan en el esterilizador gracias a un carro y chasis especialmente diseñados para este fin. El esterilizador, con programas de esterilización a 134°C, deberá ser validado de acuerdo con el tipo de contenedor a procesar.

Entonces, el programa de esterilización se pone en marcha llevándose a cabo los siguientes pasos:

- Eliminación del aire por vacío alternando vacíos con inyecciones de vapor y calentando la cámara. El vapor puede ser generado por el propio esterilizador o provenir de la red del centro (de la calidad adecuada).
- Al introducir el vapor, la presión aumenta. Cuando la presión en cámara alcanza los 2,2 km/cm², la temperatura es de 134 °C y se inicia la esterilización.
- Un dispositivo especial trata el aire y condensados que, antes de la esterilización, han entrado en contacto con el residuo contaminado garantizando la no contaminación del exterior.
- La fase de esterilización dura 20 minutos con el fin de garantizar la esterilización del producto.
- Desvaporización de la cámara por vacío.
- Finalmente, se introduce aire atmosférico para despresurizar la cámara y permitir la apertura de puerta

El residuo, ya descontaminado, se transfiere al carro de descarga pudiendo ser ya tratado como un residuo urbano.



COMPACTACIÓN DE RESIDUOS

Para ciertas producciones, se puede considerar la posibilidad de instalar un compactador con el fin de reducir el volumen final de residuos. Así, los residuos ya esterilizados, se depositarán en un contenedor de reducir el volumen del residuo.

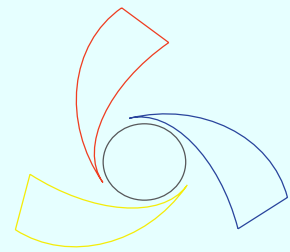


LAVADO DE CONTENEDORES

Con el fin de lavar los contenedores que llegan de los distintos departamentos, una vez han sido vaciados, en esta área se preverá un equipo de limpieza y desinfección a alta presión con lanza pulverizadora de agua caliente a elevada temperatura. Se preverán conexiones en diferentes puntos de la planta para la conexión de éste equipo con el fin de limpiar/desinfectar posibles vertidos.



Terminado el proceso de esterilización y, si está previsto, de compactación, el RBE tratado queda alojado en un contenedor para su almacenaje y posterior transporte a vertedero.



Grupo Tecnomatrix

CHINA

hangzhou@grupotecnomatrix.com

EEUU

miami@grupotecnomatrix.com

ESPAÑA

madrid@grupotecnomatrix.com

MEXICO

mexicodf@grupotecnomatrix.com

NICARAGUA

managua@grupotecnomatrix.com

PANAMA

panama@grupotecnomatrix.com

RUSIA

moscu@grupotecnomatrix.com

VENEZUELA

Avenida Diego Cisneros. Urbanización Los Ruices
Centro Empresarial Autana, piso 3º oficina 3-3

Zona Postal 1071 - Caracas

Tel: +58 212 9354896

+58 212 9354898

caracas@grupotecnomatrix.com

Fábrica Venezuela

Zona Industrial Barbacoa 1; calle 2
sector Los Potocos, Barcelona Edo
Anzoátegui

Fábrica España

Parcela 8. Polígono Industrial los Pradillos
45200 Illescas - Toledo

